

Manual do Usuário.

Plotter Jinka.





1 - Introdução

BÁSICO

Este guia fornece informações sobre instalação do drive e software flexi, configuração e operações básicas e montagem do equipamento.



2 - Componentes Principais



1-Tampa

2-Rolo de Comprimento

3-Rolo de Metal

4-Cabeça de Corte

5-Botão Reset

6-Display

7-Tampa Direita

8-Painel de Controle

9-Suporte lamina

10-Tampa Esquerda



11-Cabo de energia	14-Porta USB
12-Fusivel	15-Porta Serial
13-Fonte de Energia	



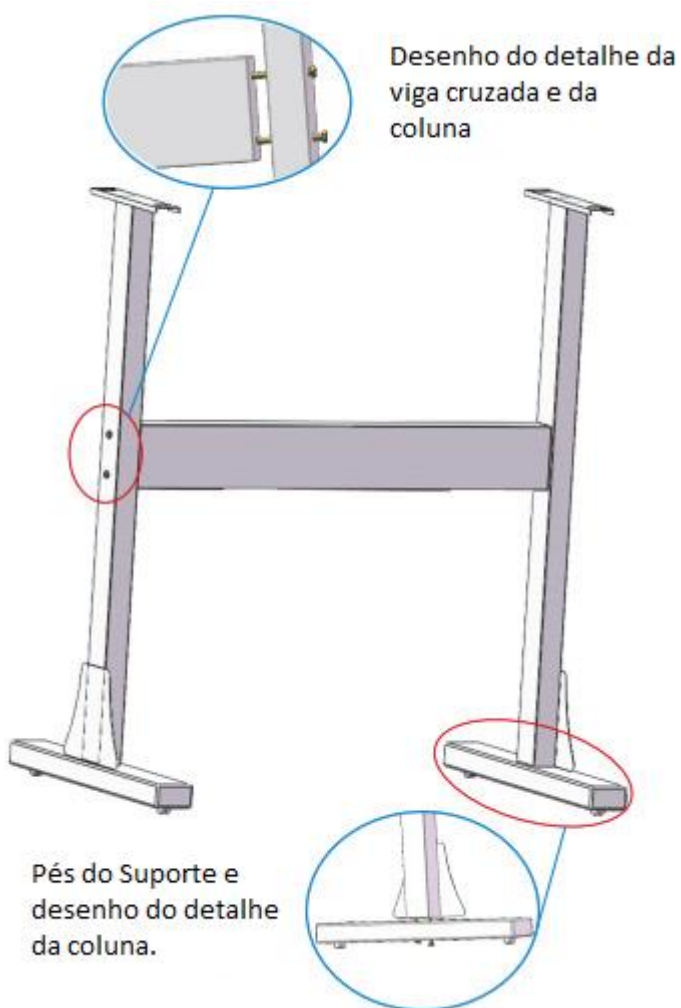
3 - Especificações

Modelo	Jk-720	Jk-870	Jk-1100	Jk-130
Largura máxima:	720mm	870mm	110mm	1350mm
Área de corte:	630mm	780mm	1010mm	1260mm
Espessura de Corte:	Até 1mm			
Velocidade Corte:	800mm/s	800mm/s	800mm/s	800mm/s
Força:	500g	500g	500g	500g
Interface:	Serial+USB	Serial+USB	Serial+USB	Serial+USB
Entrada de energia	Bivolt	Bivolt	Bivolt	Bivolt



4 - Montagem do Suporte

Esboço do Suporte.



5 - Operação do equipamento

1 - Coloque a máquina em uma superfície plana e conecte-a com um cabo aterrado. Certifique-se de que há espaço suficiente perto da máquina

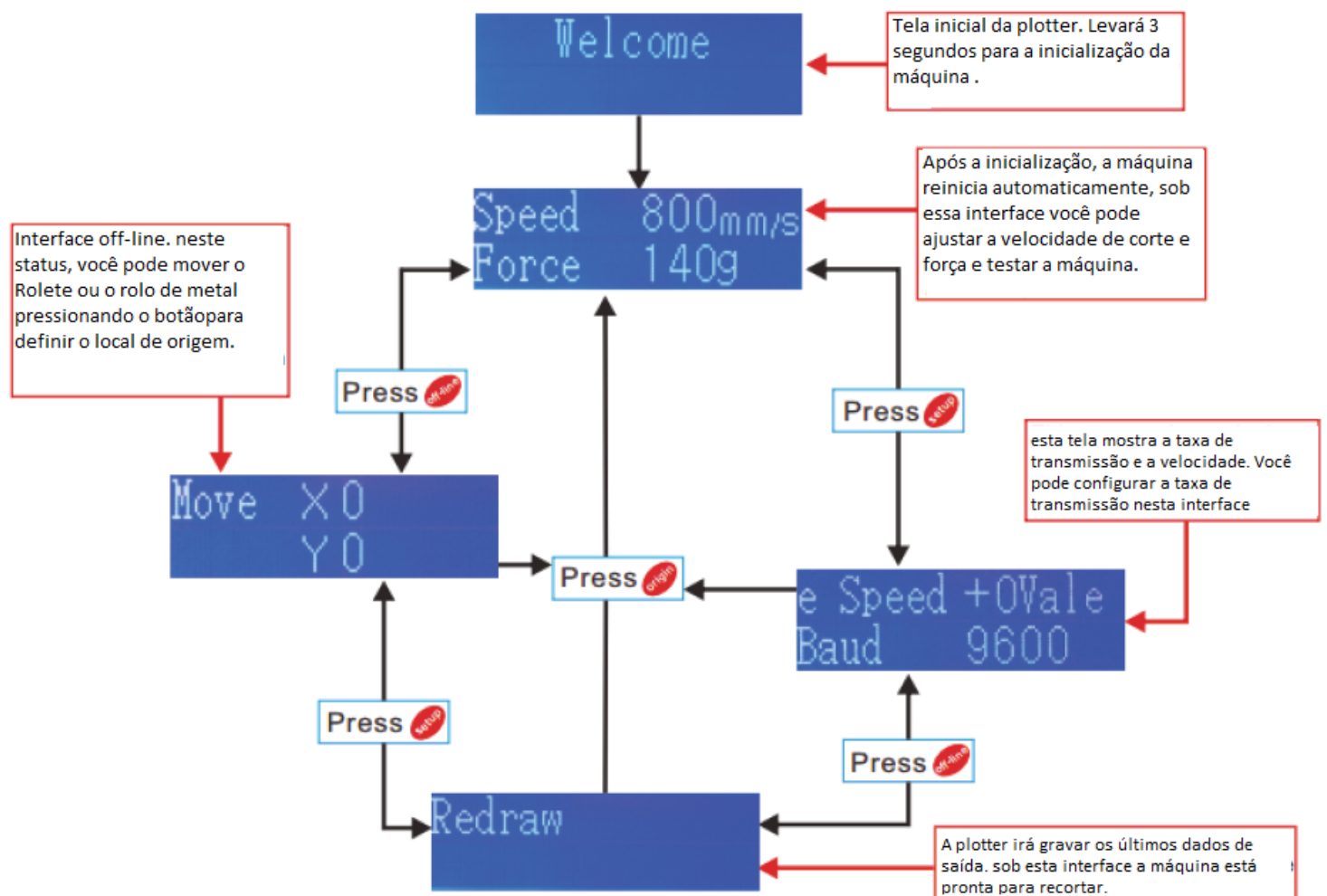
2 - Ligue a energia, para que o LCD se acenda, e o suporte da lamina se mova para a direita, o rolo de metal se move para frente e para trás,

3 - O suporte da lâmina irá levantar depois de ligar a energia. Agora pressione a tecla "**origin**." o suporte da lâmina será suspenso. Solte essa chave, levante novamente. Isso mostra bem a carruagem.

4 - Pressione a tecla "off-line", o indicador amarelo acende, pressione "◀" ou "▶" para mover o suporte da lâmina, pressione "▼" ou "▲" para mover rolo de metal se pressionar "▼" e "▲" ao mesmo tempo, ele ativará o programa de auto inspeção.



6 - LCD e Painel de Controle



1 - Ligue máquina para aparecer esta interface

Speed 800mm/s
Force 140g

2 - Ajuste a força de corte e velocidade, pressione "◀" ou "▶" para ajustar a força de corte, pressione "▼" ou "▲" para ajustar a velocidade de corte.

3 - Pressione a tecla "TEST", a máquina cortará o padrão "◇" no vinil, verifique se o corte ficou correto se o adesivo sair certo é porque a força e o comprimento da ponta estão corretos.

Move X0
Y0

4 - Ligue a tela para interface off-line Enquanto isso, o indicador amarelo acende.

5 - Localize a origem manualmente, pressione "◀" ou "▶" para mover o suporte da lamina. Pressione a tecla "▼" ou "▲" para mover o rolo de metal, e pare em a posição ideal, pressione a tecla "origin" para confirmar a origem. Pressione "off-line" para desfazer todo o movimento anterior.

e Speed +0Vale
Baud 9600

6 - Ligue a interface para a tela de taxa de banda, enquanto o indicador verde acende.

7 - taxa de banda de configuração, pressione "◀" ou "▶" para definir a taxa de banda "9600".



7 - Lâmina

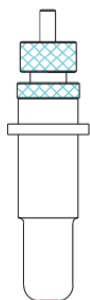
Atenção



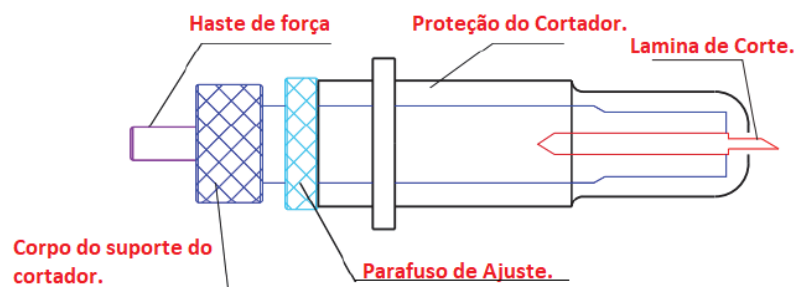
Não toque na ponta da lâmina com o dedo, é fácil causar lesões

7.1 - Inserindo a lâmina no porta-lâmina

(Visão externa)

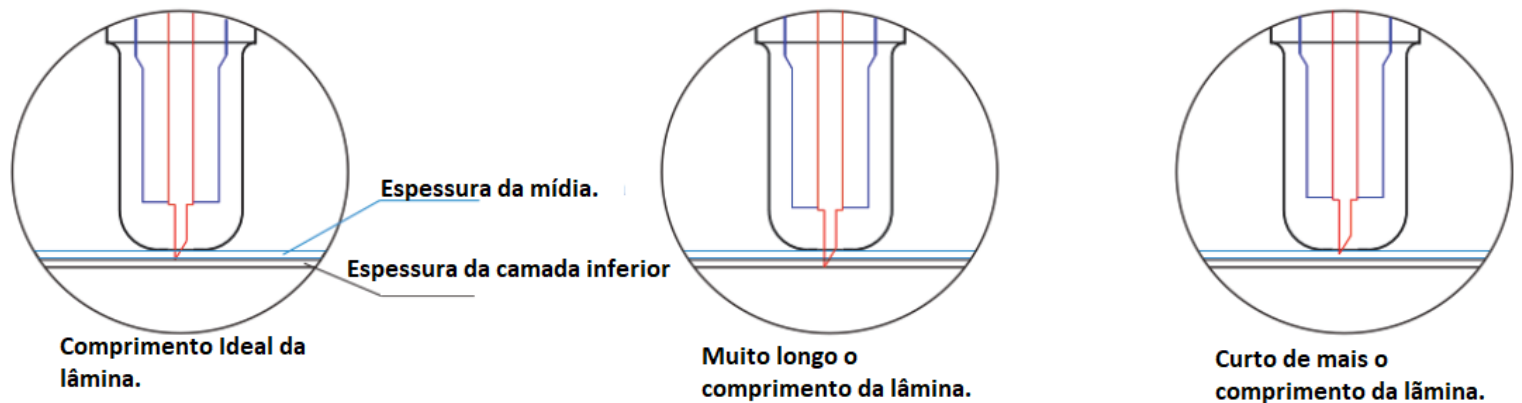


(Corpo para montagem da lamina)



7.2 – Ajustando

Solte o parafuso de ajuste → gire o parafuso para ajustar o comprimento saliente ← comprimento depender na espessura do material.



7.3 - Pressione a haste da lâmina quando substituir a lâmina.

7.4 - Colocar o suporte da lâmina dentro da caixa que move a lâmina.

- (1) - Afrouxar o parafuso de apertar.
- (2) - Coloque o suporte da lâmina nele.
- (3) - Aperte o parafuso.



8 - Testando a Plotter

1 – Testando a máquina.

Antes de processar, devemos fazer um "teste" para verificar a pressão da lâmina / caneta. Pressione a tecla "off-line" (indicador amarelo aceso), enquanto isso pressione "▼" e a tecla "▲", caneta / lâmina irá desenhar / cortar um padrão "◇" no vinil.

2 - Ajustando a pressão da lâmina.

No LCD, alto valor significa alta pressão. Valor baixo significa baixa pressão. Ajuste o valor de acordo com a espessura do vinil. Se a pressão for muito baixa, o vinil não será cortado. Se a pressão for muito alta, pode causar deformação ou incompletude.

3 - Certifique-se de que o fundo da lâmina sempre toque na superfície do vinil, o comprimento perfeito da ponta é 2/3 da espessura do material para evitar o corte da camada de suporte.

4 - Use uma pressão menor quando for utilizar a caneta.

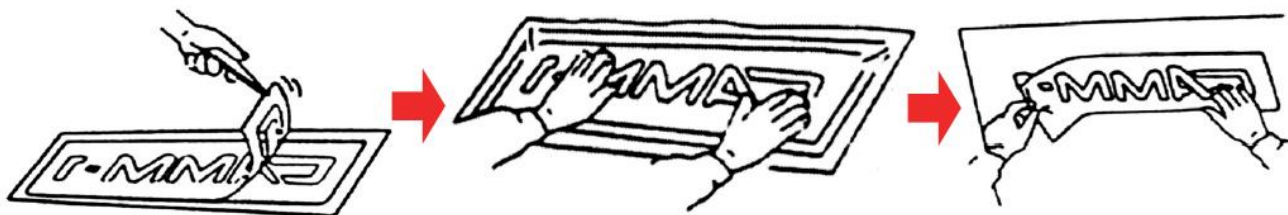
5 - Refazer o processo de teste após o arranque ou mudar o material para obter a melhor força de corte.



9 - Transferindo o Padrão.

Processo de corte completo:

- Use uma pinça para descolar a parte indesejada. (Para facilitar o peeling, adicione um retângulo ao redor do padrão.)
- Use o "filme de transferência" no padrão inteiro, alise-o (reduza rugas e bolhas).
- Descasque o "filme de transferência" com um padrão, cole-o no lugar certo e descasque "filme de transferência" novamente.



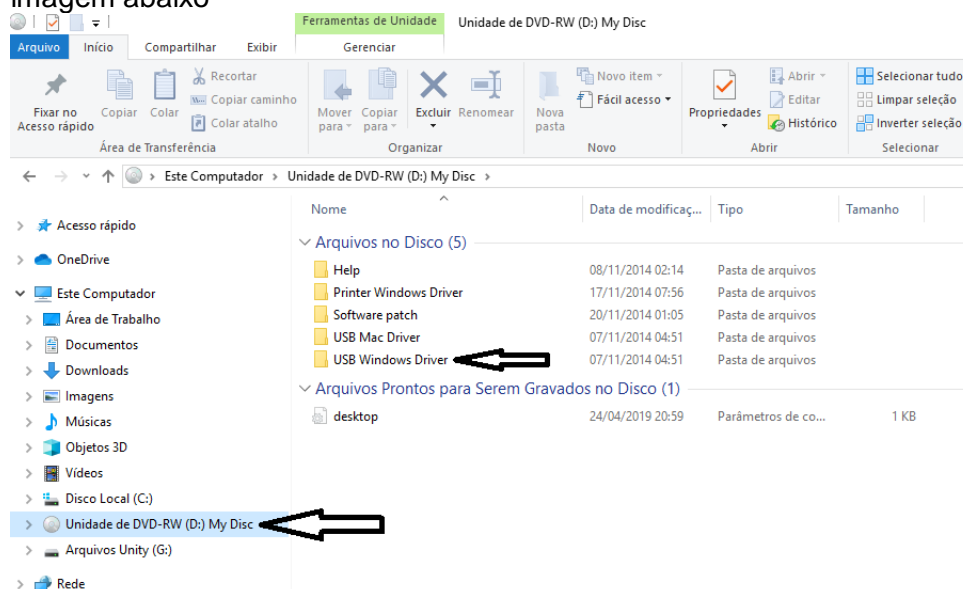


10 - Instalação do drive.

Instalação do Drive do plotter.

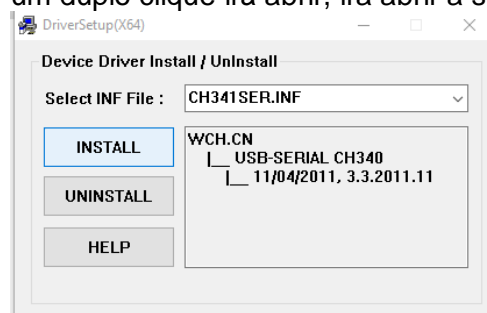


Insira o disco do drive da PLOTTER em seu computador
acesso o disco do drive, procure a pasta USB Windows Driver conforme mostra
imagem abaixo

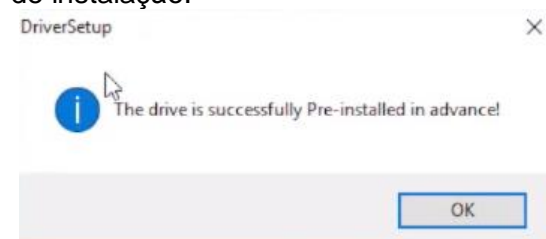


abra a pasta USB Windows Driver, execute o instalador
um duplo clique irá abrir, ira abrir a seguinte janela

Arquivos no Disco (1)
CH341SER dando



Clica em Install e deixa para efetuar a instalação, a mesma é rápida, assim que
aparecer a mensagem abaixo o mesmo estará instalado, pode fechar a caixa
de instalação.



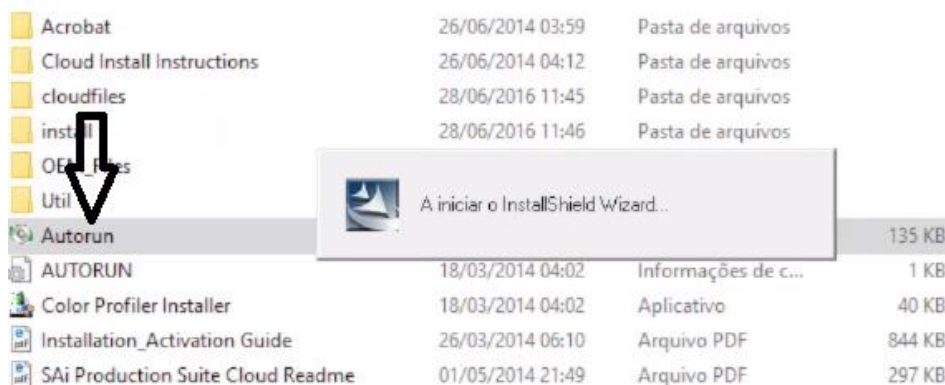


11-Instalando e ativando Flexi

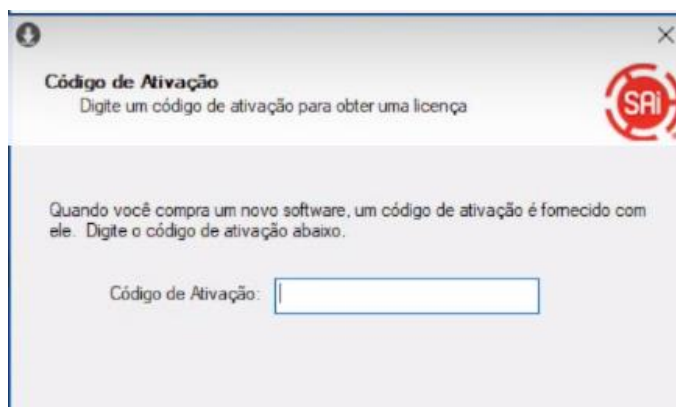
Instalando e ativando o Flexi 12



Insira o CD do software FLEXI 12, em seu drive de CD e execute o instalador chamado **AutoRun.exe**



Escolha o idioma e clique em OK e aguarde o termino da instalação depois selecione **Seguinte>** para abrir a tela com o contrato de licença do software, aceite os termos da licença e clique em **Seguinte>**, depois clique em seguinte em todas as telas até começar a instalação, após o termino da instalação será necessário a ativação do Software.



Em código de ativação digite a chave KEY que vem dentro da embalagem do Flexi 12, e pressione **avancar**. Nesta próxima etapa será necessário a ativação ONLINE



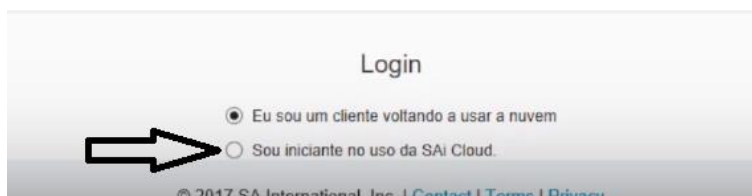
Preste muita atenção com o e-mail que você irá cadastrar, caso perca este e-mail cadastrado irá perder totalmente o software em caso de formatação computador, porque será necessário o e-mail em instalações futuras, lembrando que é possível a instalação em só uma estação, sua licença será perpetua.

Ativar o software

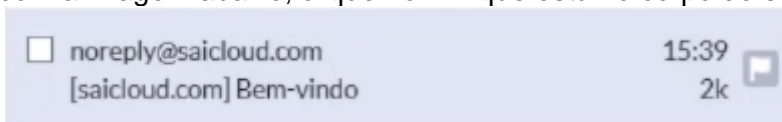


ID do software	0336469
Produto	FlexiSTARTER 11 JinKa Cloud Edition
Tipo de licença	PERPÉTUA
Opções	

Etapa 1. Fazer login na sua conta da SAI Cloud.



Selecione a opção **sou iniciante no uso da SAI Cloud** e Insira seu e-mail no campo destinado ao e-mail depois clique em criar conta, você receberá um e-mail em sua conta que acabou de cadastrar, abra seu e-mail e procure pela mensagem parecida com a imagem abaixo, clique no link que está no corpo do e-mail.



Para abrir o formulário de cadastro, preencha o formulário e clique na caixa para prosseguir, lembre-se de não esquecer sua senha, quando concluir aceite os termos do software.

Termos e condições

Terms and Conditions

User Agreement

IMPORTANT—READ CAREFULLY:

This Account User's Agreement is a legal contract between You (defined below) and

SA International Inc.

BY USING YOUR SAI CLOUD ACCOUNT, YOU (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW) AGREE BY CLICKING ON THE "ACCEPT" BUTTON TO BE BOUND BY THE TERMS OF THIS AGREEMENT (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW), INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY WARRANTY DISCLAIMERS, LIMITATIONS OF LIABILITY, JURISDICTION, AND TERMINATION PROVISIONS. IF YOU DO NOT AGREE TO THE TERMS OF THIS AGREEMENT, DO NOT OPEN AN SAI CLOUD ACCOUNT AND EXIT NOW

Eu aceito os termos e condições

Recusar

Abra novamente o instalador e clique em avançar uma mensagem informando que o licenciamento foi bem-sucedido irá aparecer na tela, agora clique em concluir.



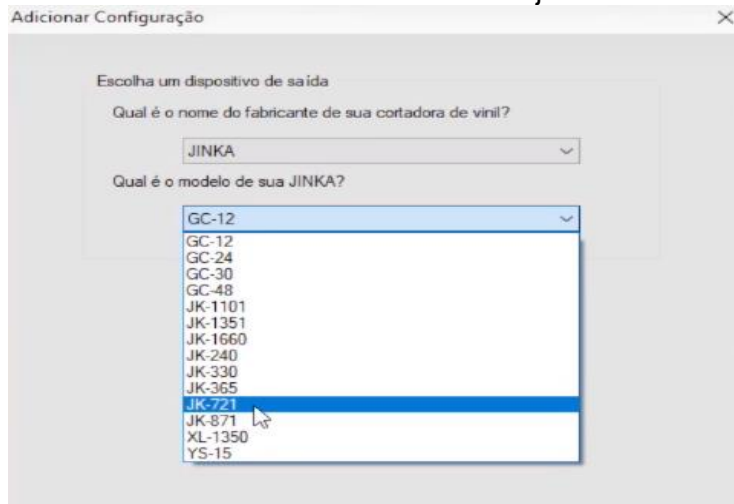
12-Configurando porta COM3

Configurando a Porta COM3 da plotter.

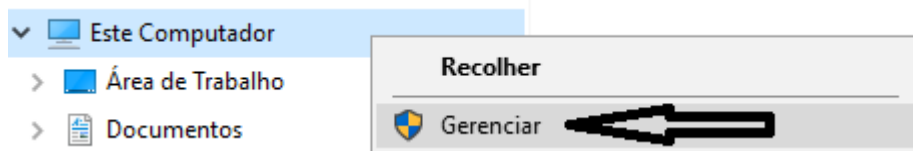


Abra o **Production Manager**, na caixa que irá abrir Selecione JINKA no fabricante e em modelo selecione o modelo pelo tamanho da sua plotter, se a mesma

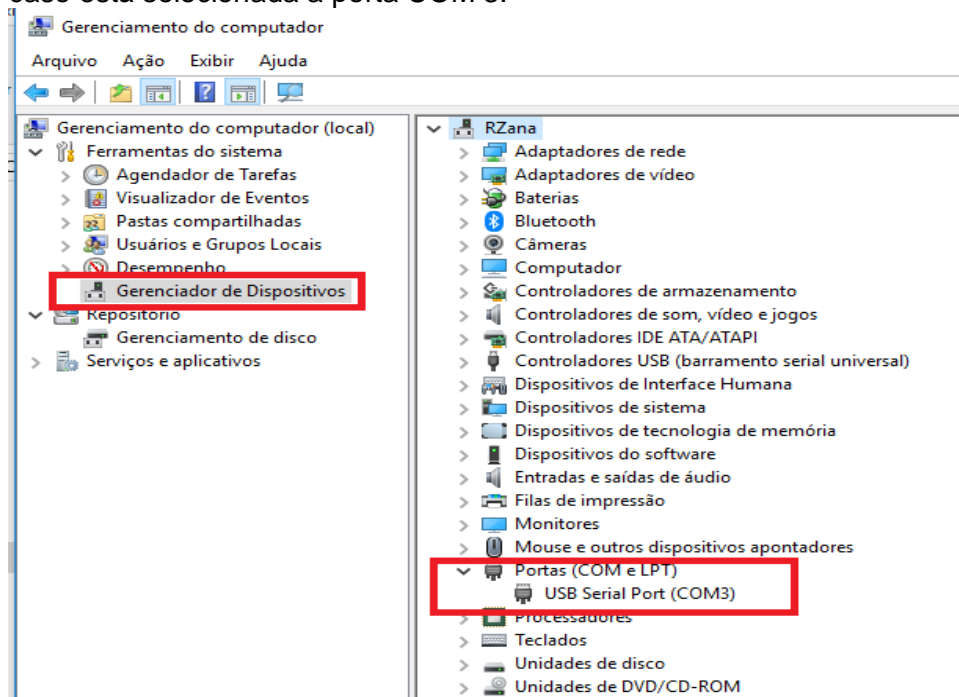
for de 720mm selecione **JK-721** caso seja de 1350mm selecione **JK-1351**.



Clique em próximo para selecionar a porta COM, para esta etapa será necessário acessar o gerenciador de dispositivo para verificar em qual porta está selecionada a plotter, para isso vá em meu computador e clique com o botão direito do mouse depois selecione a opção **gerenciar**



Na tela de gerenciamento do computador selecione a opções **Gerenciador de dispositivo**, e procure **Portas (COM e LPT)**. Conforme mostra imagem abaixo, neste caso está selecionada a porta COM 3.



Depois volte para a tela do Production Manager e selecione a porta COM 3 e clique em encerrar.